

HYPERTHERM PLAZMA IZVORI – MAX PRO 200



Industrijska plazma jedinica namenjena za sečenje čelika, prohroma i aluminijuma u dugim radnim ciklusima, uz visoku preciznost, geometriju reza i očuvanje obradljivosti i zavarljivosti radnih elemenata.

Hypertherm MaxPRO200 Br. art. MP200

- Adekvatno rešenje pri fabricaciji teških konstrukcija. Visoka produktivnost i brzina rada.
- Tečno hlađenje gorionika - veoma dug radni vek potrošnih elemenata - čak do 4 puta duže u odnosu na vazdušne plazma sisteme.
- Sečenje uz pomoć vazduha, kiseonika, azota – sjajne ivice pri sečenju aluminijuma i prohroma – bez dodatne obrade nakon sečenja.
- Mogućnost sečenja konstrukcionog čelika na proboj debljine do 32mm.
- Mogućnost kupovine ručnog gorionika, uz veliki izbor dodatne opreme za sečenje kružnih otvora, obaranje ivica, žljebljenje, sečenje teško dostupnih mesta.
- Poređenje brzine sečenja u odnosu na gasno sečenje i plazma sečenje vazduhom:

Standardni obim isporuke:

Opis	Br. art.
MAXPRO 200	MP200
Gorionik za CNC sečenje, 15 m dužine	0799007301
Napajanje Max PRO 200	0799007302
Masa - 500 A	0799007303

Opciono povećan obim isporuke:

Opis	Br. art.
Standardni gorionik za ručno sečenje 90° 7.5 m	0799007304

Tehničke karakteristike

Karakteristike	Vrednost
Maksimalna izlazna struja	200 A
Intermitencija 40°C	100% @ 33 kW
Opseg radne temperature	-10°C do 40°C
Faktor snage	0.98 @ 33 kW izlazna
Napon otvorenog kola	360 VDC
Dimenzije izvora ŠxVxD	69 cm x 102 cm x 105 cm
Masa izvora	335 kg
Gasovi za plazma sečenje	Air, O₂, N₂
Zaštitni gas	Air, N₂
Pritisak gasa	6.2 +/- 0.7 bar

• Debljina sečenja - konstrukcioni čelik:

Kapacitet	Debljina
Sečenje na proboj	32 mm
Sečenje od ivice	75 mm

VELIKA BRZINA SEČENJA = MAKSYMALNA PRODUKTIVNOST

