

STABILNE CNC JEDINICE ZA PLAZMA REZANJE SA DUGAČKOM RADNOM PLATFORMOM WSC-LP1, WSC-LP2



WSC-LP1

WSC-LP1 Br. art. 595399300

WSC-LP2

WSC-LP2 Br. art. 595399310

Stabilna mašina za CNC upravljanje plazma rezanjem.

Displej 7" omogućava korisniku jasan pregled funkcija unošenja parametara u procesu rezanja.

Uređaj kompatibilan sa FastCAM, MTC, Turbonest itd. Korisnik elemente rezanja može definisati u AUTOCAD, TEKLA i SOLIDWORKS softverima za crtanje.

Unošenje definisanih crteža se vrši jednostavno preko USB porta.

Kontrola vođenja gorionika preko klizača stabilne platforme. Precizno sečenje i vođenje posredstvom zupčastog prenosa i menjačke kutije. Veća brzina pozicioniranja.

Pogodna za sečenje tabli lima većih dimenzija 4m i 6m

Tehnologija razvijena da zadovolji visoke kvalitete rezanja.

* Isporuka ne uključuje plazma jedinicu.

Izbor plazma jedinice zavisi od debljine materijala koji se seče.

Električni motor THC – omogućava rezanje elemenata neravne površine.

Obim isporuke

Opis	Br.artikla	
	WSC-LP1	WSC-LP2
Radni sto sa CNC vođenjem*	0799005001	0799006001
Kontrolna upravljačka (CNC) jedinica	0799005002	0799006002
Električni motor THC	0799001006	

Model	WSC-LP1	WSC-LP2
Broj faza	1 faza	
Ulazni napon	220V	
Frekvencija Hz	50HZ	
Ulazna snaga	3 kW	
Kontrolni monitor	LCD 7" sa tastaturom	
Mogućnost sečenja	Plazma sečenje	
Kompatibilan	FastCAM, AutoCAD, SolidWorks	
Debljina sečenja plazmom	Zavisno od plazma jedinice	
Plazma izvor	Kontaktne plazma jedinice	
Brzina pozicioniranja mm/min	12000	
Preporučena brzina pozicioniranja mm/min	6000 - 8000	
Efektivno sečenje tabli (Š x D) mm	2000 x 4000	2000 x 6000

Izbor plazma jedinice

Hypertherm plazma jedinica:	Br. Artikla:	Debljina materijala (mm) - konstrukcioni čelik	
		Sečenje probijanjem:	Sečenje od ivice:
Powermax 45 XP	HT45	10	25
Powermax 65	HT65	12	25
Powermax 85	HT85	16	30
Powermax 105	HT105	22	38
Powermax 125	HT125	25	44