

STABILNE CNC JEDINICE ZA PLAZMA REZANJE WSC-SP1, WSC-SP2

WSC-SP1

WSC-SP1 Br. Art. 595399200

WSC-SP2

WSC-SP2 Br. Art. 595399210



Stabilna mašina za CNC upravljanje plazma rezanjem.

Displej 7" omogućava korisniku jasan pregled funkcija unošenja parametara u procesu rezanja.

Uređaj kompatibilan sa FastCAM, MTC, Turbonest itd. Korisnik elemente rezanja može definisati u AUTOCAD, TEKLA i SOLIDWORKS softverima za crtanje.

Unošenje definisanih crteža se vrši jednostavno preko USB porta.

Kontrola vođenja gorionika preko klizača stabilne platforme. Precizno sečenje i vođenje posredstvom zupčastog prenosa i menjačke kutije.

Tehnologija razvijena da zadovolji visoke kvalitete i brzine rezanja.

* Isporka ne uključuje plazma jedinicu.

Izbor plazma jedinice zavisi od debljine materijala koji se seče.

Električni motor THC – omogućava rezanje elemenata neravne površine.

Obim isporuke

Opis	Br.artikla	
	WSC-SP1	WSC-SP2
Radni sto sa CNC vođenjem*	0799003001	0799004001
Kontrolna upravljačka (CNC) jedinica	0799003002	0799004002
Električni motor THC	0799001006	

Tehničke karakteristike

Model	WSC-SP1	WSC-SP2
Broj faza	1 faza	
Ulazni napon	220V	
Frekvencija Hz	50HZ	
Ulazna snaga	180 W	
Kontrolni monitor	LCD 7" sa tastaturom	
Mogućnost sečenja	Plazma rezanje	
Kompatibilan	FastCAM, AutoCAD, SolidWorks	
Debljina sečenja plazmom	Zavisno od plazma jedinice	
Plazma izvor	Kontaktne plazma jedinice	
Efektivno sečenje tabli (Š x D) mm	1250 x 1250	1500 x 3000

Izbor plazma jedinice

Hypertherm plazma jedinica:	Br. Artikla:	Debljina materijala (mm) - konstrukcioni čelik	
		Sečenje probijanjem:	Sečenje od ivice:
Powermax 45 XP	HT45	10	25
Powermax 65	HT65	12	25
Powermax 85	HT85	16	30
Powermax 105	HT105	22	38
Powermax 125	HT125	25	44